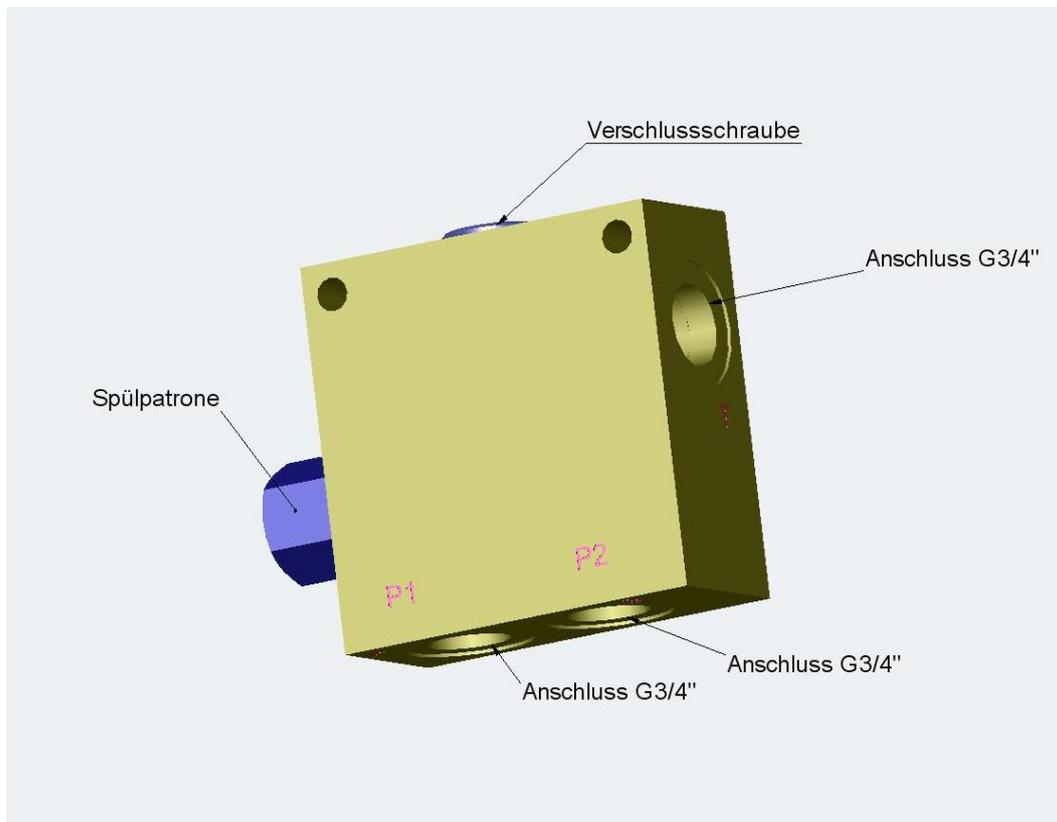
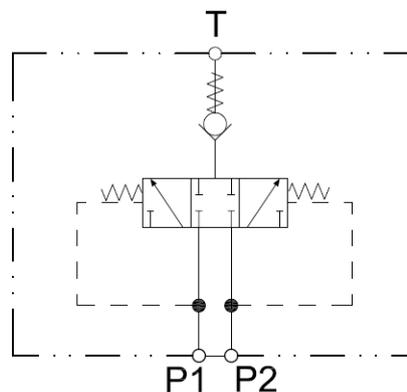


## Spülblock für hydrostatische Antriebe



### Schaltsymbol



### Funktionsbeschreibung

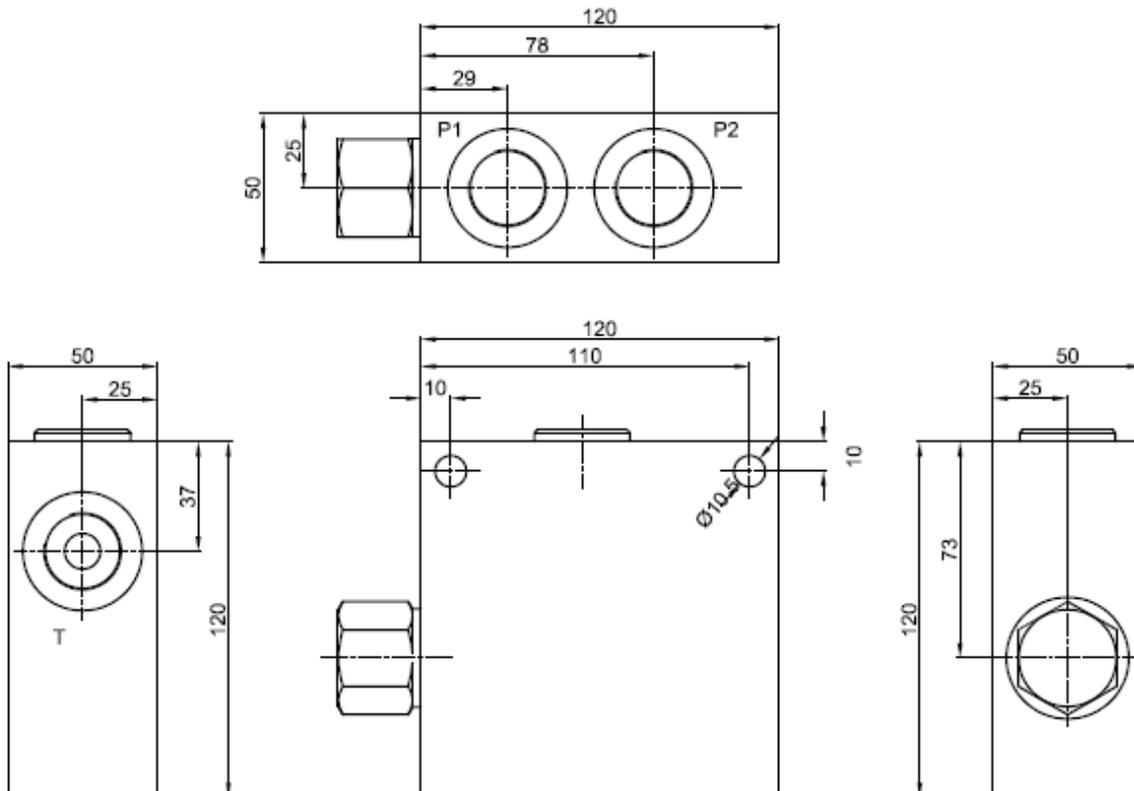
Spülventile werden eingesetzt, um das Hydrauliköl von der Niederdruckseite des geschlossenen Kreislaufes abzuführen.

Das Ventil wird von beiden Arbeitsausgängen der Pumpe gesteuert. Wenn auf der Hochdruckseite der eingestellte Grenzdruck überschritten wird, schaltet das Ventil so, dass die Niederdruckseite mit dem Tank verbunden und so überschüssiges Öl zur Kühlung und Filtration abgeführt wird. Bei Null-Förderung der Pumpe wird das Ventil durch Zentrierfedern in Neutralstellung gebracht und das überschüssige Öl verlässt den Kreislauf über das Druckbegrenzungsventil der Pumpe.

### Technische Daten

Nennausspeisevolumen 80 l/min  
max. Druck 420 bar  
Vorspanndruck 18 bar  
Gehärtete Präzisionskolben

Temperatur –20°C bis 90°C  
Viskositätsbereich 5 bis 500 cSt  
Dichtung: Buna  
Oberflächen Schutz EN ISO



**Blockmaterial: Stahlguss verzinkt**

**Bestellangabe**

**VR – SK2015-34**